

Radlagerung Frontantrieb instand setzen

Radlagerung Frontantrieb instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

- ☐ VW 401 Druckplatte
- ☐ VW 402 Druckplatte
- ☐ VW 407 Druckstempel
- ☐ VW 412 Druckstempel
- ☐ 2050 Druckstück
- ☐ 30-506 Einpresswerkzeug
- ☐ 32-119 Rohr
- ☐ T10019 Druckstück

Vor Arbeiten an der Radlagerung sind das Rad und der Bremssattel abzubauen.

=> [Bremsanlage: Rep.-Gr. 46](#)

Der Bremssattel ist mit einem Bindendraht zu befestigen, um den Bremsschlauch zu entlasten.

Hinweise:

- ☐ Schweiß- und Richtarbeiten an tragenden und radführenden Bauteilen der Radaufhängung sind nicht zulässig
- ☐ Nur saubere Lager wieder einbauen, Lager nicht auswaschen.
- ☐ Radlagerspieleinstellung sorgfältig durchführen.

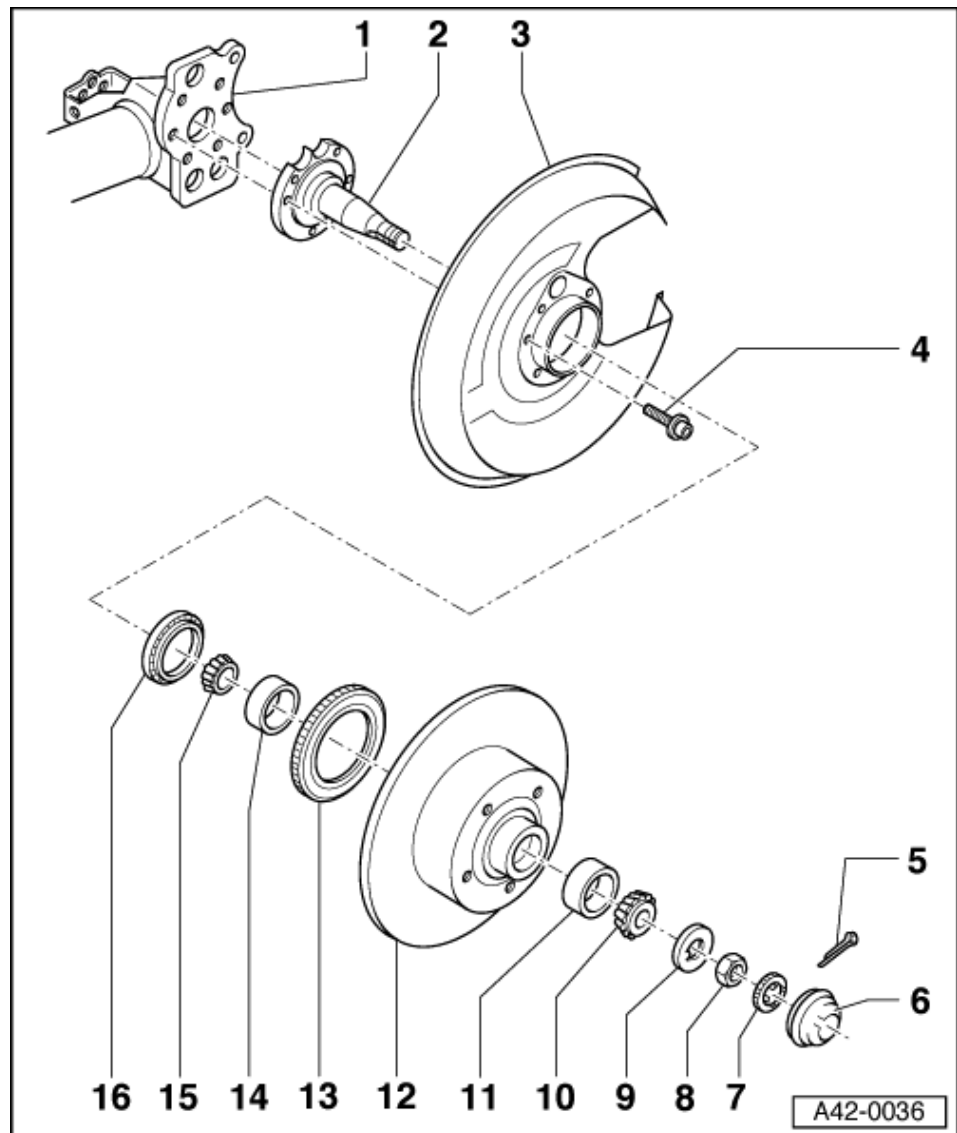
1. Achskörper

- ☐ Auflagefläche für Achszapfen muß frei von Verschmutzung sein

2. Achszapfen

- ☐ Zuordnung

=> Ersatzteilkatalog



- 3. **Abdeckblech**
- 4. **Kombischraube, 30 Nm**
- 5. **Splint**

☐ grundsätzlich ersetzen

6. **Fettkappe**

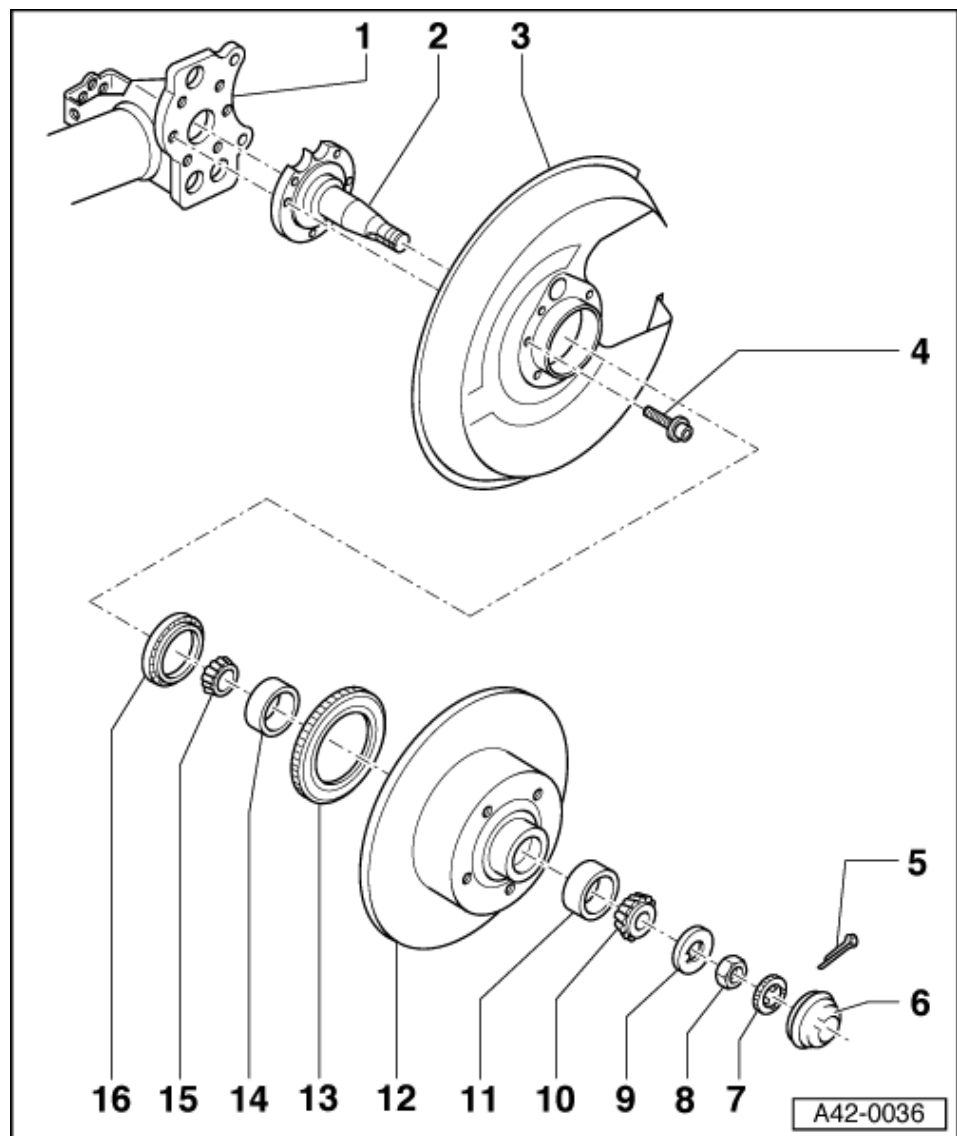
- ☐ grundsätzlich ersetzen
- ☐ abdrücken => Abb.1
- ☐ eintreiben => Abb.2

7. **Kronensicherung**

- ☐ auf Sechskantmutter aufstecken

8. **Sechskantmutter**

- ☐ Radlagerspiel einstellen => Abb.3



9. **Druckscheibe**

10. **Radlager außen**

- ☐ nicht auswaschen bei Weiterverwendung

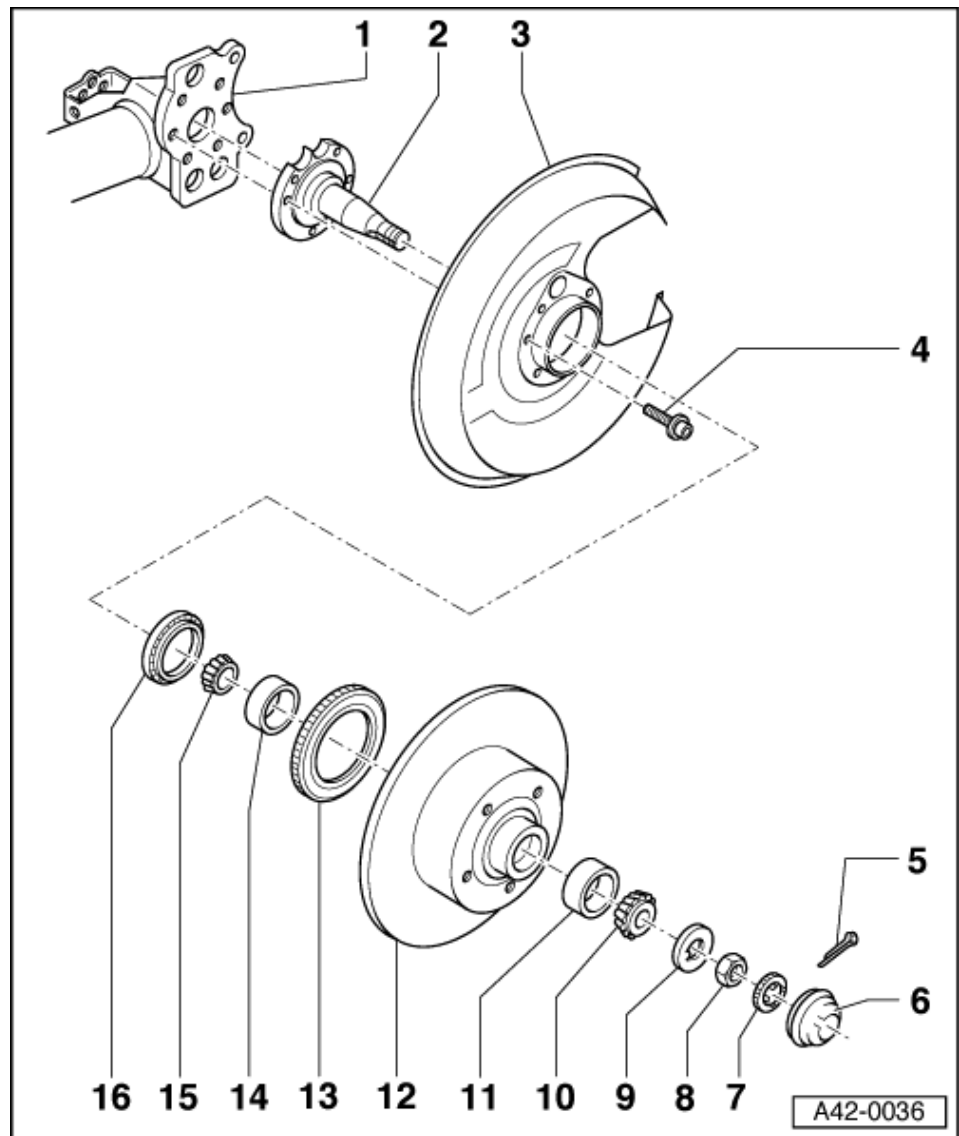
11. **Außenlaufring Radlager außen**

- ☐ Außenlaufring mit Kupferdorn austreiben
- ☐ einpressen => Abb.4
- ☐ vor dem Einpressen der Lagerschale muß der Radlagersitz mit etwas Radlagerfett bestrichen werden.

12. **Radnabe**

13. **Rotor**

- ☐ mit Kupferdorn gleichmäßig durch die Gewindebohrungen der Radnabe abtreiben
- ☐ einpressen => Abb. [5](#)



14. Außenlaufring Radlager innen

- ☐ Außenlaufring mit Kupferdorn austreiben
- ☐ vor dem Einpressen der Lagerschale muß der Radlagersitz mit etwas Radlagerfett bestrichen werden.

15. Radlager innen

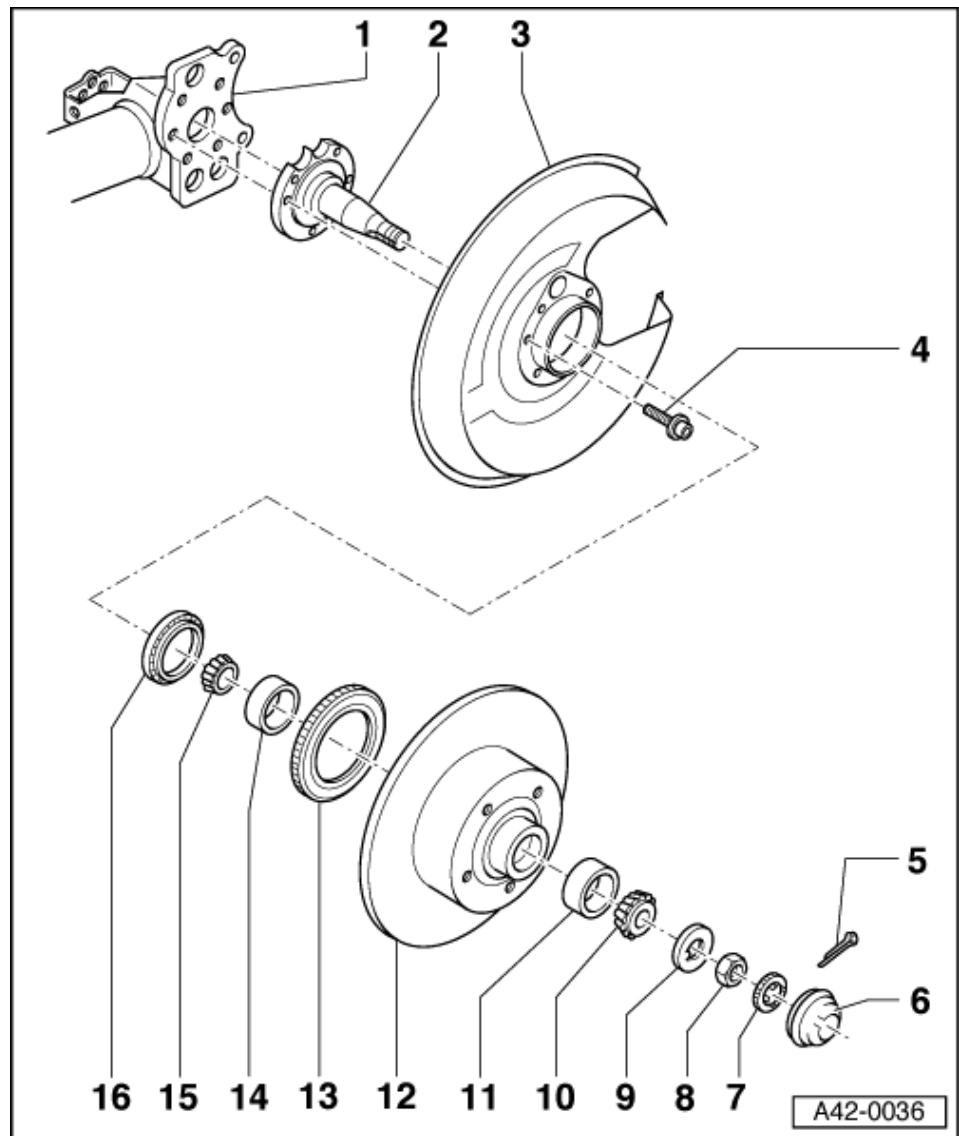
- ☐ nicht auswaschen bei Weiterverwendung

16. Dichtring

- ☐ grundsätzlich ersetzen
- ☐ Zuordnung

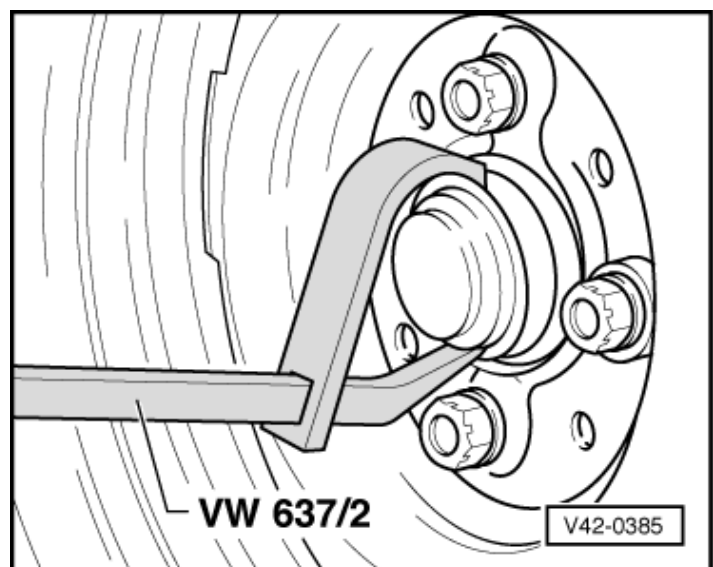
=> Ersatzteilkatalog

- ☐ einpressen => Abb. 6
- ☐ zwischen den Dichtlippen mit Mehrzweckfett füllen



→ Abb.1 Fettkappe abdrücken

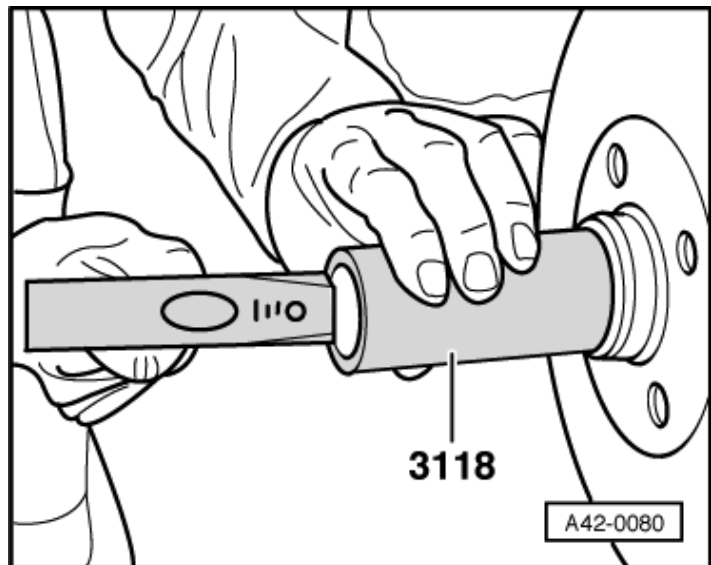
Fettkappe durch leichte Schläge auf die Klaue vom Sitz lösen.



→ Abb.2 Fettkappe eintreiben

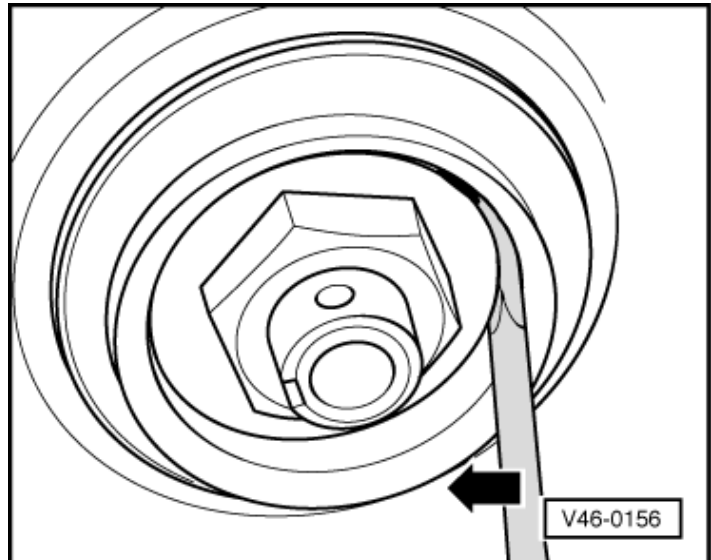
Hinweise:

- Beschädigte (verbeulte) Fettkappen unbedingt ersetzen.
- Beschädigte (eingedellte) Fettkappen ermöglichen den Eintritt von Feuchtigkeit. Deshalb unbedingt das abgebildete Spezialwerkzeug verwenden.

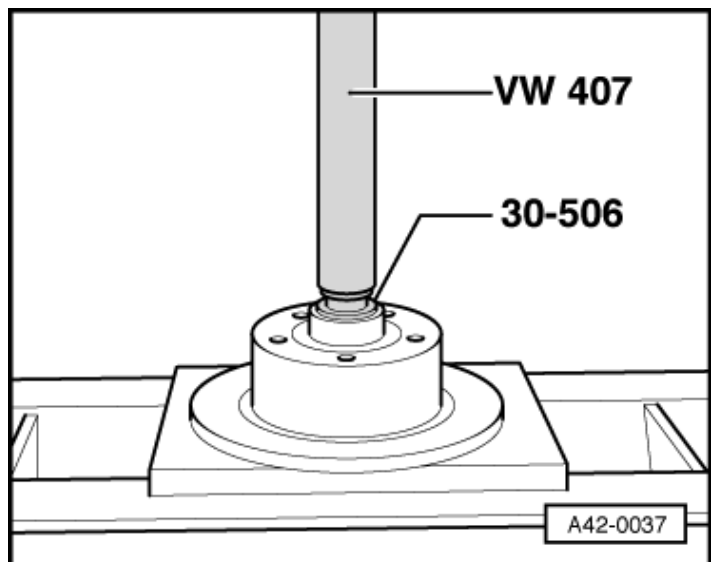
→ **Abb.3 Radlagerspiel einstellen****Hinweis:**

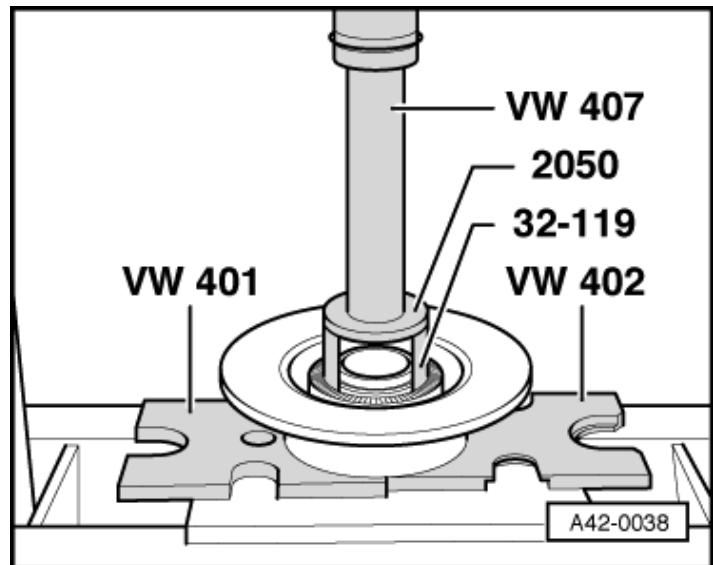
Druckscheibe muß mit einem Schraubendreher durch Fingerdruck ohne Hebelbewegung zu verschieben sein.

- Mit Kronensicherung und neuem Splint sichern.

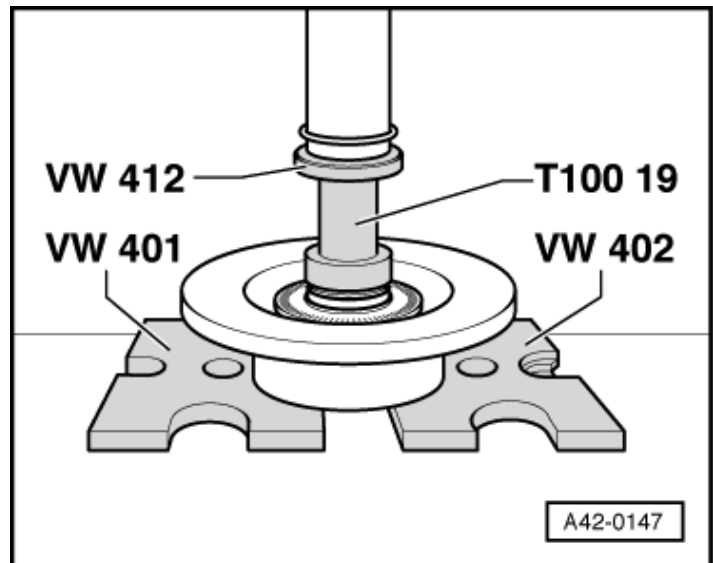
→ **Abb.4 Außenlaufring für äußeres Radlager einpressen**

- Vor dem Einpressen der Lagerschale muss der Radlagersitz mit etwas Radlagerfett bestrichen werden.



→ **Abb.5 Rotor einpressen**→ **Abb.6 Außenlaufing für inneres Radlager einpressen**

- Vor dem Einpressen der Lagerschale muss der Radlagersitz mit etwas Radlagerfett bestrichen werden.



Ab Modelljahr `98 werden geänderte Achszapfen nur in Verbindung mit Staublippen an den Dichtringen verbaut.

=> Ersatzteilkatalog

→ **Abb.7 Hohlkehle -Pfeil- mit Fett befüllen**

Aus Darstellungsgründen zeigen wir die Dichtung im ausgebauten Zustand.

