

Zündanlage prüfen

Geber für Motordrehzahl -G28 prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

- ☐ V.A.G 1526 A
- ☐ V.A.G 1594 A
- ☐ V.A.G 1598 A
- ☐ V.A.G 1598/11

Einbauort => Einbauorte-Übersicht - Seite [24-6](#)




Hinweis:

Funktion prüfen => Meßwerteblock lesen, Anzeigegruppe 003, Seite [01-114](#).

- Vor Durchführung der Prüfung Geber auf richtigen Einbau und festen Sitz prüfen.

Innenwiderstand prüfen

- Ziehen Sie die graue 3fach-Steckverbindung am Geber für Motordrehzahl ab.

<p>V.A.G 1526 A</p> 	<p>V.A.G 1594 A</p> 
<p>V.A.G 1598 A</p> 	
	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">G24-0015</div>

- → Schließen Sie das Multimeter zur Widerstandsmessung zwischen Kontakt 1 und 2 am Geber an.
 - Sollwert: ca. 1 kΩ

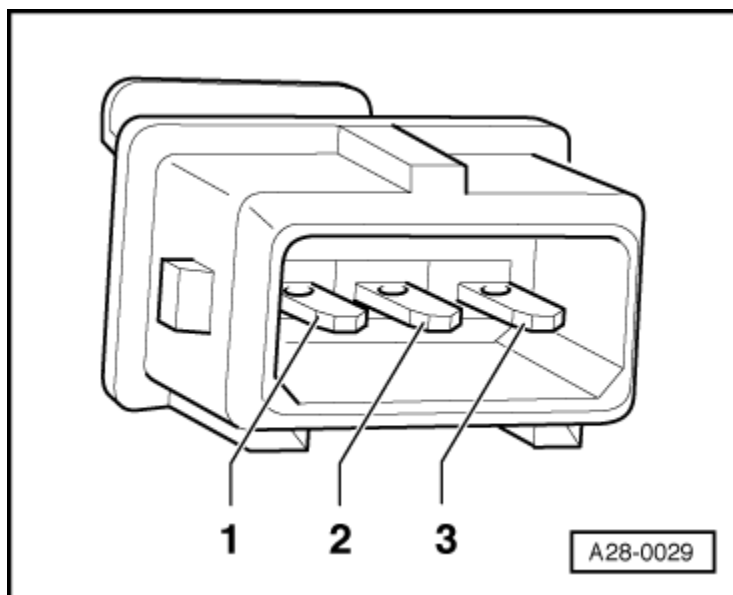
Wird der Sollwert nicht erreicht:

- Ersetzen Sie den Geber für Motordrehzahl.
- Schließen Sie das Multimeter zur Widerstandsmessung zwischen Kontakt 1 und 3 sowie 2 und 3 am Geber an.
 - Sollwert: $\infty \Omega$

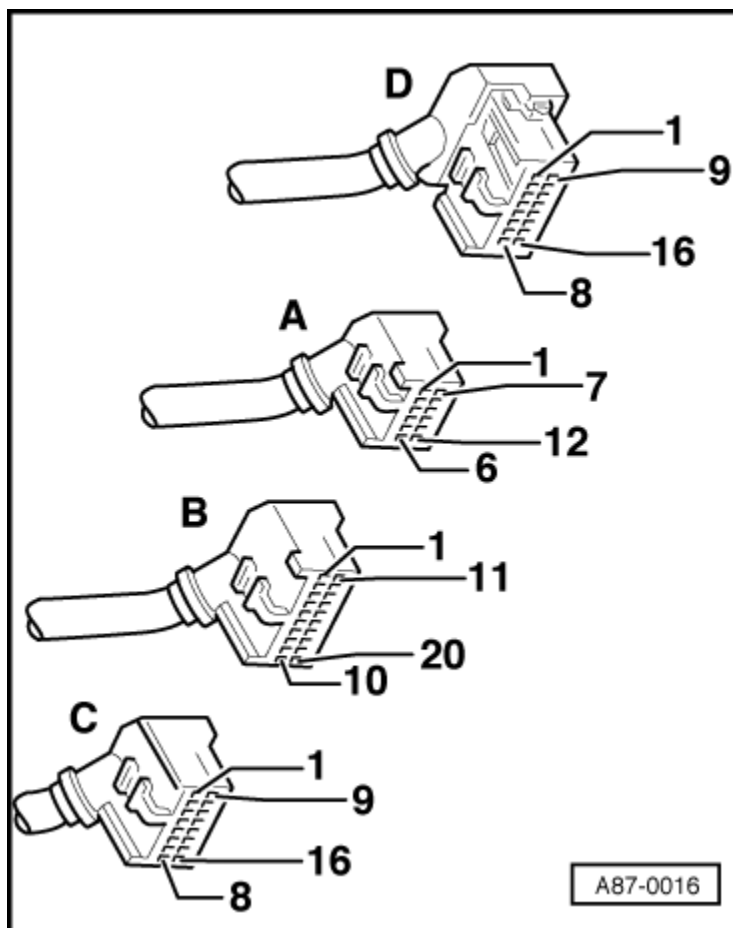
Werden die Sollwerte nicht erreicht:

- Ersetzen Sie den Geber für Motordrehzahl.

Leitungsverbindungen prüfen



- → Schließen Sie die Prüfbox V.A.G 1598 A mit Adapter V.A.G 1598/11 bei ausgeschalteter Zündung nur an der Steckverbindung C des Motorsteuergerätes an (Steuergerät bleibt frei) => Seite [24-17](#).



- → Prüfen Sie folgende Leitungsverbindungen auf Unterbrechung und Kurzschluß nach Masse bzw. Plus:

Steckverbindung	Messen gegen
-----------------	--------------

Kontakt	
1 (Masse)	Prüfbox V.A.G 1598 A Buchse 1
2 (Signal)	Prüfbox V.A.G 1598 A Buchse 2
3 (Abschirmung)	Motormasse

- Ggf. Leitungsunterbrechung bzw. Kurzschluß beseitigen.

=> Ordner "Stromlaufpläne, Fehlersuche Elektrik und Einbauorte"

Wird kein Fehler in den Leitungen festgestellt:

- Bauen Sie den Anlasser aus:

=> Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 27; Anlasser aus- und einbauen

- Motor langsam durchdrehen und Zahnkranz auf Rundlauf und ausgebrochene bzw. beschädigte Zähne prüfen, ggf. ersetzen.

Wird kein Fehler gefunden:

- Ersetzen Sie das Motorsteuergerät => Seite 24-20.

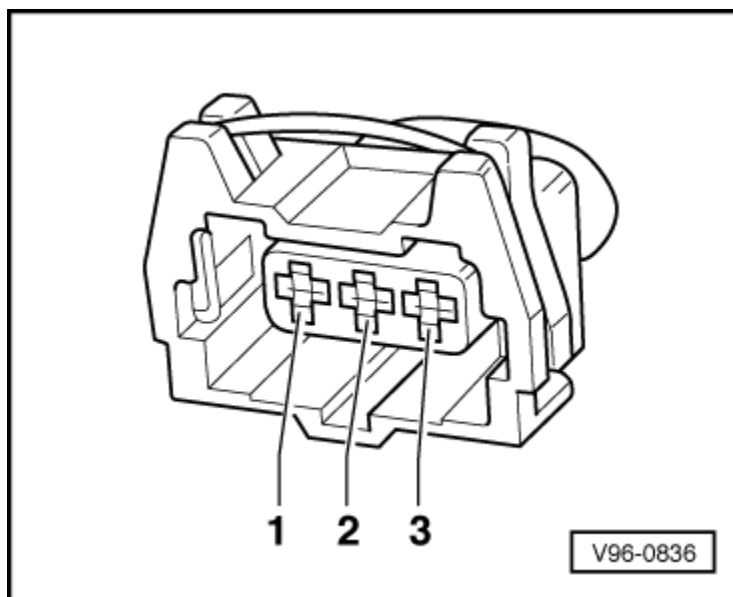
Halter für Geber für Motordrehzahl einstellen

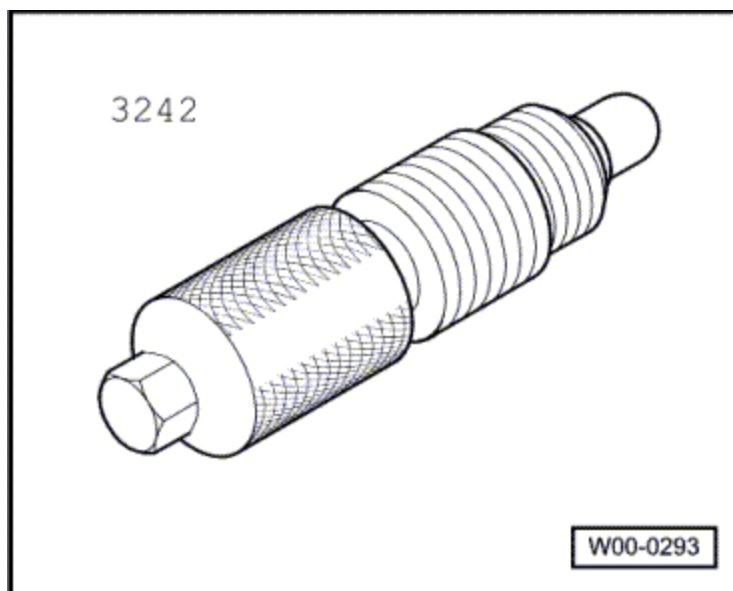
Hinweise:

- ☐ Der Halter für Geber für Motordrehzahl ist in Langlöchern verschiebbar. Die Position ist werkseitig eingestellt und darf nicht verändert werden.
- ☐ Wurden die Schrauben versehentlich gelöst und der Halter verschoben, stellen Sie ihn wie folgt ein:

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüfgeräte und Hilfsmittel

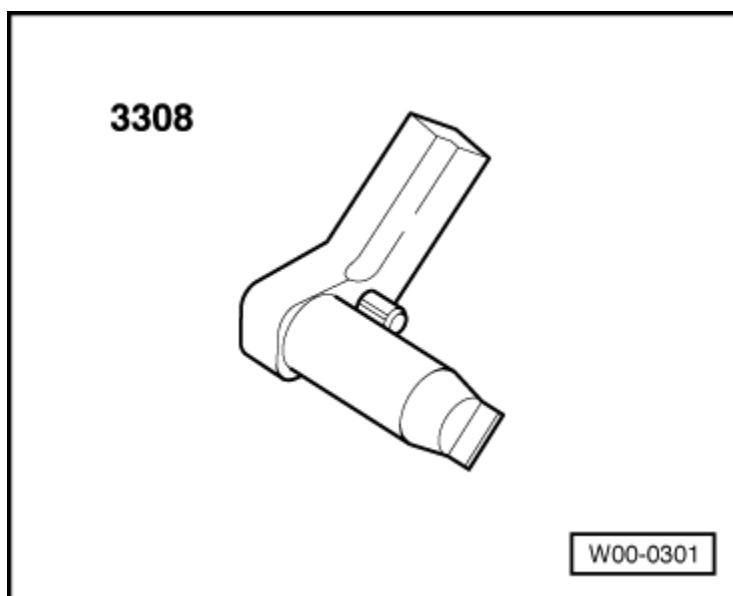
- ☐ Spezialwerkzeug 3242





- Spezialwerkzeug 3308

Arbeitsablauf

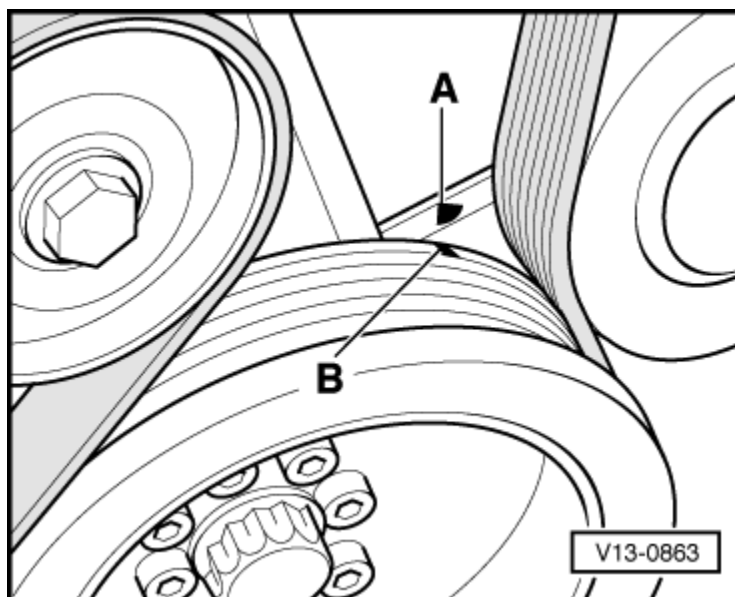


- → Kurbelwelle in Motordrehrichtung auf Markierung OT Zyl. 1 stellen (Kerbe -B- steht Markierung -A- gegenüber).
- Schrauben Sie den Geber für Zündzeitpunkt -G4 aus dem Zylinderblock links ab.

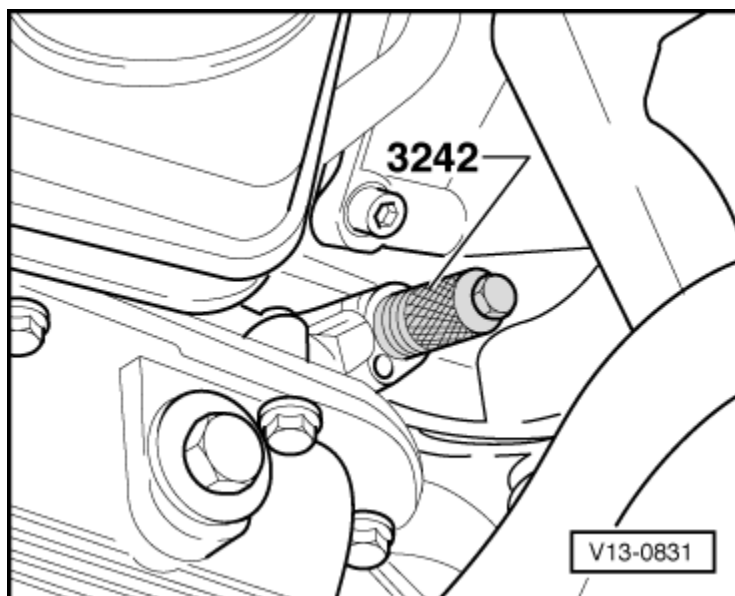
Hinweis:

In der Kurbelwelle befindet sich genau hinter dem Geber eine OT-Bohrung (fühlbar).

Achtung!
Kurbelwelle nicht drehen, während Sie mit dem Finger die OT-Bohrung ertasten - Verletzungsgefahr.



- → Schrauben Sie die Fixierschraube 3242 in die Bohrung des ausgebauten Gebers ein und ziehen sie fest.
- Schrauben Sie das Wärmeschutzblech über dem Geber für Motordrehzahl ab.
- Bauen Sie den Geber für Motordrehzahl aus und lösen Sie den Halter.



- → Setzen Sie das Spezialwerkzeug 3308 anstelle des Gebers so ein, daß es im Zahnkranz einrastet.
- Schrauben Sie den Halter fest.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

