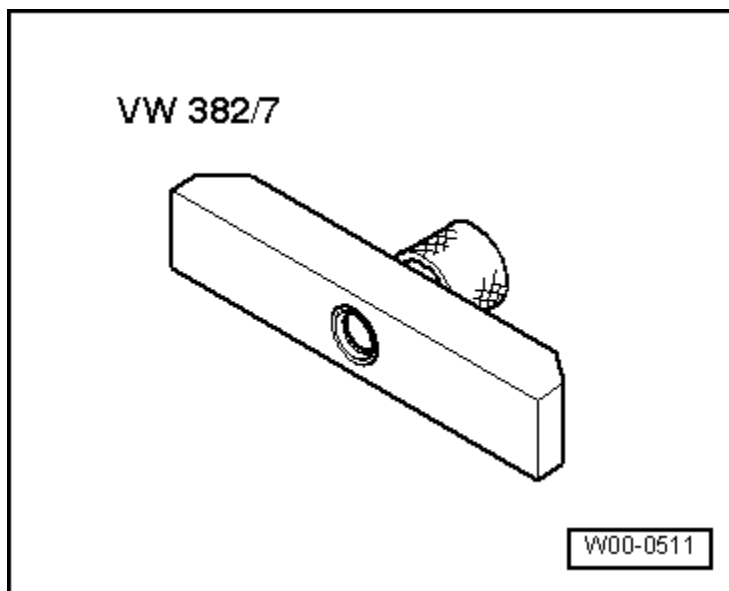


## Проверка выступления поршней в „ВМТ“

Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

- t Измерительное приспособление -VW 382/7-

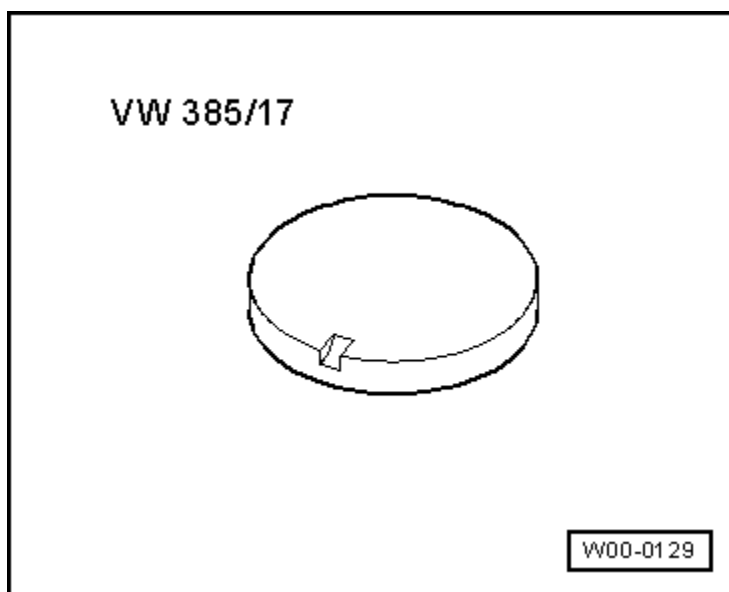


- t Измерительная пластина -VW 385/17-

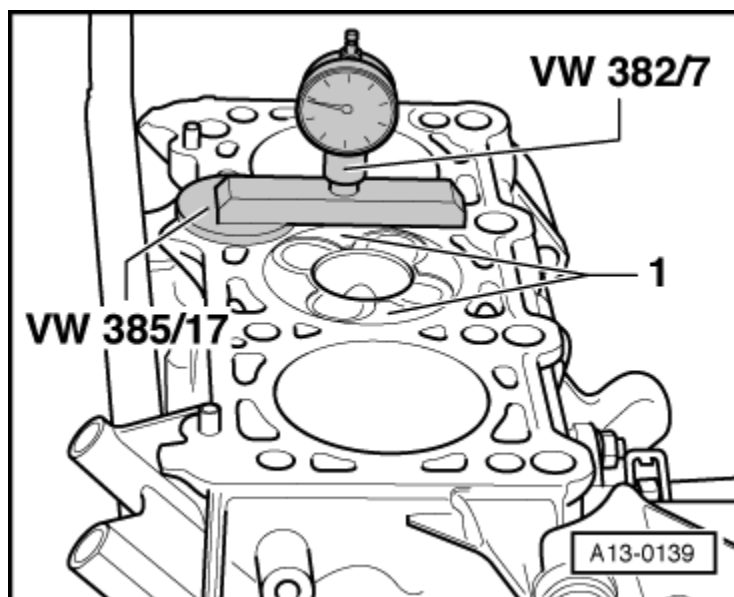
### Ход проверки

При установке новых поршней или нового шортблока необходимо проверить выступание поршней в „ВМТ“.

- t В зависимости от выступления поршней установить соответствующую прокладку головки цилиндра в соответствии со следующей таблицей:
- t Если при измерении выступления поршней были получены различные значения, для сочетаемости с уплотнением использовать наибольший размер.
- t Для каждого ряда цилиндров необходимо производить измерения для прокладки ГБЦ по отдельности.



- Измерить выступание с помощью измерительного приспособления -VW 382/7- и измерительной пластины -VW 385/17- для каждого поршня в двух местах -1-



Выступание поршней из верхнего края блока цилиндров	Маркировка, отверстия
0,39 мм ... 0,49 мм	1
0,49 мм ... 0,54 мм	2
0,54 мм...0,65 мм	3

**Маркировка прокладки головки блока цилиндров**

- Стрелка 1- = отверстия
- Стрелка 2- = номер по каталогу запчастей.
- Стрелка 3- = код управления (не содержит значимой информации!)

