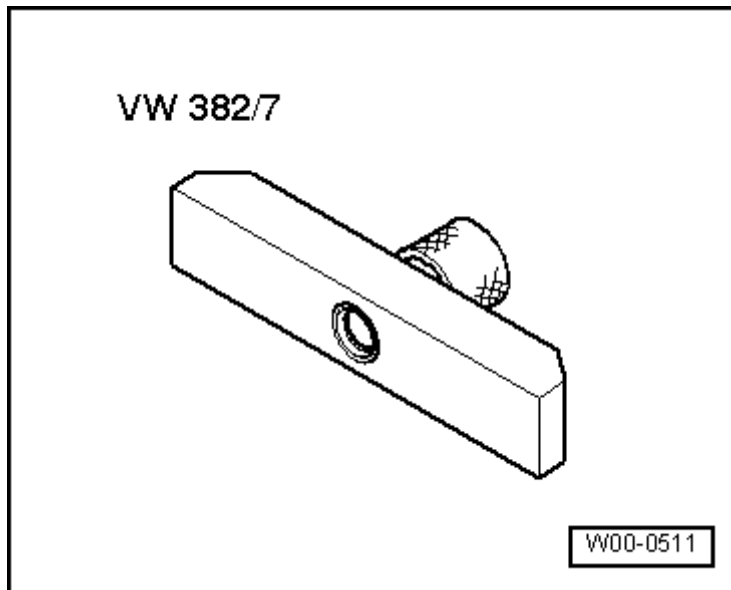


## Kolben und Pleuel zerlegen und zusammenbauen

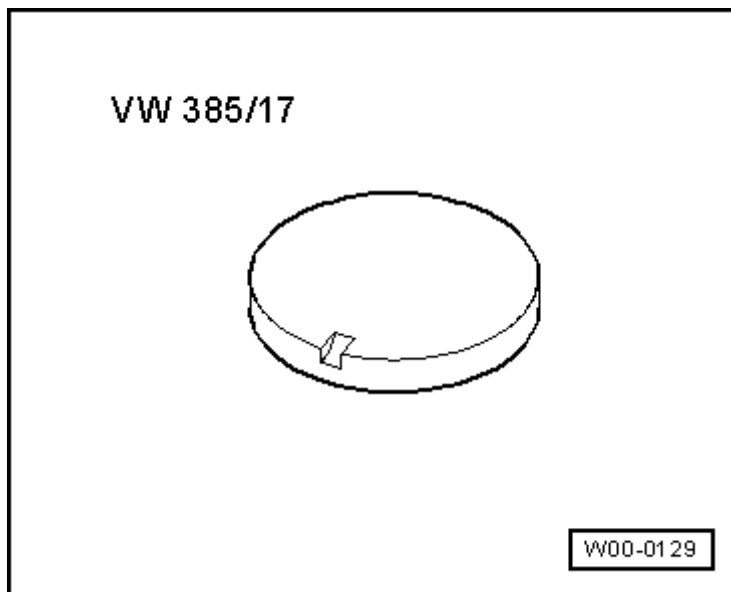
### Kolbenüberstand im OT prüfen

#### Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

- Spezialwerkzeug VW 382/7

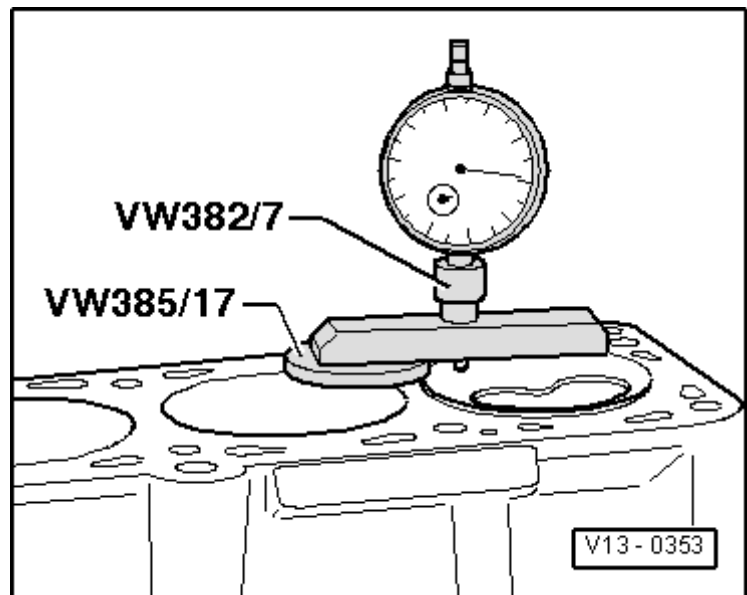


- Meßplatte VW 385/17



→ Bei Einbau neuer Kolben bzw. eines Teilemotors ist der Kolbenüberstand im OT zu prüfen. Je nach Kolbenüberstand ist die entsprechende Zylinderkopfdichtung nach folgender Tabelle einzubauen:

Kolbenüberstand über Zylinderblock-Oberkante	Kennzeichnung Löcher bzw. Kerben
0,76 mm ... 1,01 mm	1
1,02 mm ... 1,05 mm	2
1,06 mm ... 1,13 mm	3



→ **Kennzeichnung der Zylinderkopfdichtung**

- Löcher bzw. Kerben = Pfeil

**Hinweise:**

- Werden bei der Überstandsmessung der Kolben unterschiedliche Werte gemessen, gilt für die Zuordnung der Dichtung der höchste Wert.
- Einbaulage: Kennzeichnung "oben" bzw. Teile-Nr. muß zum Zylinderkopf zeigen

