

Проверка форсунки впрыска

Проверка динамики

- Считать блок измеряемых величин группа индикации 13 (Цилиндр 3 и 1), Двигатель работает на холостых оборотах.
- ┌ Заданное значение: -1,50 мг/Н ...+1,50 мг/Н (Милиграмм на цикл)
- Считайте данные блока измерительных величин группа 14 (цилиндр 6, 4, 5), двигатель работает на холостых оборотах.
- ┌ Заданное значение: -1,50 мг/Н ...+1,50 мг/Н (Милиграмм на цикл)
- При явном отклонении заданных значений только одного ряда цилиндров, проверьте натяжение зубчатого ремня и натяжной ролик. → [Группа ремонта15](#)
- Если одно или несколько заданных значений находятся за пределами допусков, поменяйте впрыскные форсунки местами (кроме форсунок 2-го и 3-го цилиндров).
- Сохраняется неисправность работы одной и той же форсунки, заменить форсунку впрыска → [Глава](#).
- Сохраняется неисправность работы цилиндра, проверить компрессию → [Группа ремонта15](#).

Проверить картину струи впрыска и герметичность

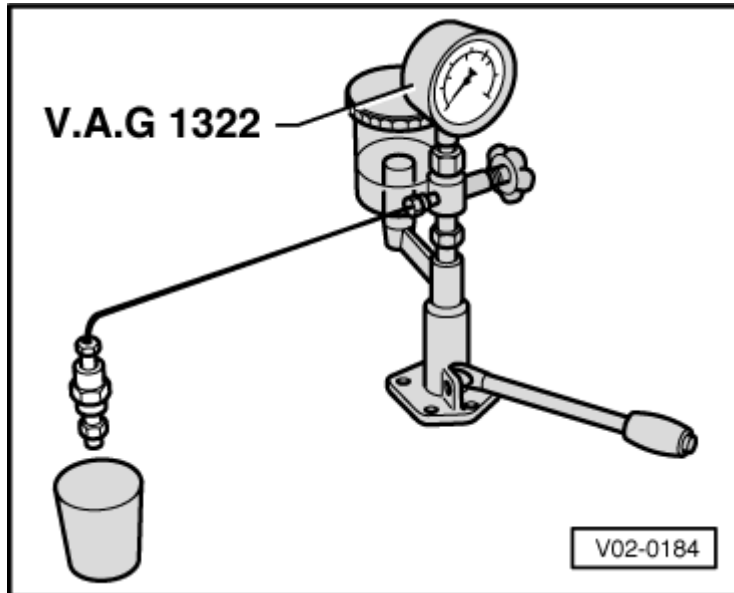
Проверить форсунки впрыска Тестером форсунок впрыска -V.A.G 1322- и напорный трубопровод -V.A.G 1322/2-.



ВНИМАНИЕ!

При проверке форсунок впрыска не допускать попадания струи топлива на руки, так как топливо находится под высоким давлением и может нанести тяжелую травму.

- ┌ Манометр включен
- Медленно нажать рычаг насоса вниз. При начале впрыска считайте давление впрыска. Если давление впрыска отличается от заданного значения, то заменить форсунку.



новая форсунка	200...235 бар
Предельный допуск	170 бар

- ┌ Манометр включен
- Медленно нажать рычаг насоса вниз и держать 10 секунд, давление должно быть ок. 150 бар. При этом топливо не должно вытекать из открытой форсунки.



Инструкция

Может проверяться только давление открытия первой фазы.

- При негерметичности заменить форсунку.